

Lechada de poliuretano hidrofóbico



Descripción del producto

Azo-Grout™ 424 es un poliuretano hidrofóbico y flexible diseñado para detener la infiltración de agua en estructuras de concreto. Azo-Grout™ 424 con Azo-Cat™ 24 es un prepolimero sin solventes con base de isocianato de metildifenilo (MDI), el cual reaccionará con el agua. Al curar en una situación de expansión libre, se expandirá hasta aproximadamente el 750 por ciento de su volumen original y producirá una espuma de 7 a 8 libras por pie cúbico (112 a 128 Kg/m3).

La organización Water Quality Association ha sometido a pruebas el Azo-Grout 424 de conformidad con la normativa 61 de la National Sanitation Federation (NSF) y ha aprobado el uso de este material para el contacto con agua potable.



Para conocer las restricciones de uso para NSF/ANSI 61 visite: www.wqa.org

C US

Gama de aplicaciones

Azo-Grout™ 424 se utiliza para detener la infiltración de agua en las aplicaciones siguientes:



Inyección de grietas en concreto

- Infiltración activa de agua
- Grietas secas
- Grietas húmedas
- Zonas de concreto con colmena

Instalaciones municipales y de servicios públicos

- Tanques de contención de aguas de desecho
- Grietas y juntas

Garajes de estacionamiento subterráneos

- Juntas de expansión
- Sellado de aberturas de tuberías
- Juntas en viguetas

Represas de concreto y salas de máquinas para generación eléctrica

- Infiltración activa de agua
- Grietas y juntas

Tabla 1: Características físicas de materiales no curados

	Azo-Grout™ 424	Medida	Método de prueba
Color	amarillo pálido		visual
Gravedad específica	1.04 - 1.07		ASTM D891
Viscosidad a 77 °F (25 °C)	500 ± 100	centipoise	ASTM D2196
Estabilidad durante el almacenamiento	12	meses	
pH	sin establecer		
Toxicidad	consulte hoja de datos de seguridad		
Clase de riesgo	no regulado		
Sólidos	100	por ciento	
Corrosividad	no corrosivo		
Temperatura de ignición	390 (199)	Fahrenheit (Celsius)	

Lechada de poliuretano hidrofóbico



Tabla 2: Características físicas de materiales curados

	Azo-Grout™ 424	Medida	Método de prueba
Resistencia a la tensión	160 ± 20	psi (lbs/pulg²)	ASTM D638
Elongación	65 ± 20	por ciento	ASTM D638
Contracción por peso	0	por ciento	recursos propios
Contracción por volumen	3	por ciento	recursos propios
Toxicidad	no tóxico		

Preparación del sitio

Prepare el sitio de trabajo taladrando orificios a 45 grados hasta llegar a la intersección con el sitio de aplicación a aproximadamente la mitad de la profundidad de la fisura. Los orificios se taldran típicamente en lados opuestos del sitio de aplicación en patrón alternante. La separación depende del tamaño de la grieta. Lave los desechos del taladrado de los orificios antes de instalar los puertos de inyección. Instale fijamente los puertos de inyección en los orificios taladrados previamente.



Comprobación de reactividad de mezcla a mano

Se puede mezclar a mano en vasos para practicar una prueba de reactividad antes de mezclar. Se puede agregar Azo-Cat™ 24 a Azo-Grout 424 mezclado con agua para acelerar así el tiempo de reacción. El procedimiento recomendado para una comprobación de reactividad es:

100 partes por peso de Azo-Grout™ 424
 10 partes por peso de Azo-Cat™ 24
 5 partes por peso de agua

- Agregue el Azo-Cat™ 24 al Azo-Grout™ 424 y homogeneice.
- Agregue el agua y mézclelos vigorosamente.
- Usando el tiempo inicial como el momento en que comienza el mezclado después de la adición del agua:
 1. Determine el tiempo de crema: el tiempo en el que el material comienza a formar espuma.
 2. Determine el tiempo de secado al tacto: el tiempo en el que la superficie del material deja de ser pegajosa.

Lechada de poliuretano hidrofóbico



Tabla 3: Efecto de Azo-Cat™ 24 en el tiempo de gel a 77 °F (25 °C)

Porcentaje de peso de Azo-Cat™ 24	Comienzo de la elevación	Punto máximo de la elevación	Producto
1 %	110 segundos	8 minutos	espuma flexible
3 %	40 segundos	5 minutos	espuma flexible
10 %	15 segundos	1.5 minutos	espuma flexible

La Tabla 3 indica cómo diferentes cantidades de Azo-Cat™ 24 afectan el tiempo de gel. Observe que la temperatura de los componentes también afectará el tiempo de reacción, los materiales más calientes reducirán el tiempo de reacción o de trabajo y los materiales más fríos aumentarán el tiempo de reacción. Además, el pH y otros factores presentes en el sitio de la aplicación pueden afectar el tiempo de reacción o el tiempo de trabajo.

Método de aplicación

Después de la comprobación de reactividad de mezcla a mano, mezcle la cantidad adecuada de Azo-Cat™ 24 con Azo-Grout™ 424 para obtener el tiempo de gel deseado que se muestra en la Tabla 3. Como se indicó, las temperaturas del área de reparaciones en el sitio de trabajo también pueden afectar la velocidad de reacción real. Comience con una cantidad de material que se pueda aplicar en una cantidad de tiempo razonable. Inyecte la mezcla utilizando una bomba de inyección de un sólo componente. Si la grieta está seca, inyecte agua primero a través de cada puerto de inyección utilizando una bomba diferente. El uso de una segunda bomba para inyectar el agua reduce el riesgo de que ocurra una reacción, que resulte en la obstrucción de la bomba.



Al terminar el trabajo de inyección lave la bomba y todos los componentes metálicos con Azo-Purge MP2™ para eliminar la lechada residual.

Nota: Dependiendo del alcance del proyecto, quizá convenga consultar a un representante del fabricante durante la instalación.

Consulte el Boletín técnico 1 para obtener más información acerca de la aplicación y los procedimientos.

Precauciones

Este material está destinado para que lo usen profesionales capacitados y con el equipo apropiado. Se recomienda cumplir las siguientes medidas de seguridad:

- Use guantes protectores, ropa adecuada, gafas de protección, protección auditiva para la reducción de ruido y cascos de seguridad contra escombros que puedan caer.
- No coma, no beba, ni fume mientras esté en contacto activo con estos materiales.
- Evite el contacto con la piel.
- Lávese las manos completamente con jabón y agua fría. Nunca se lave la piel con un solvente.
- Cualquier persona que tenga dificultades para respirar al trabajar con estos materiales o que exhiba una reacción alérgica deberá tomar aire fresco inmediatamente y consultar a un médico si los síntomas persisten.

Lechada de poliuretano hidrofóbico



Almacenamiento del material

Los envases abiertos de material deberán usarse rápidamente para evitar la contaminación por humedad. Si es necesario volver a sellar el contenedor, éste deberá ser relleno con nitrógeno o aire seco [con una temperatura de rocío menor que -40 °F (-40 °C)] a fin de minimizar la exposición al agua. Consulte las Hojas de datos de seguridad del material (MSDS) para obtener más información respecto a estos materiales. Todos los derrames de Azo-Grout 424 deben ser eliminados por absorción de la lechada con un material inerte y después transferir la mezcla a un bidón sin tapadera. No selle los bidones de desechos durante 24 horas a fin de permitir que el Azo-Grout 424 reaccione completamente. Elimine el material desechado de conformidad con las normativas estatales y locales.

Presentación

Azo-Grout 424 está disponible en cubetas de 5 galones con peso de 45 libras y barriles de 55 galones con peso de 463 libras.

GARANTÍA La información incluida en este documento es para ayudar a los clientes si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados para la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente debe inspeccionar y probar nuestros productos antes de usarlos, y convencerse respecto a su contenido y su idoneidad. Ninguna parte de este documento constituye una garantía, expresa o implícita, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad, ni se debe inferir que protege de cualquier ley o patente. Todos los derechos de patentes están reservados. El único recurso para todas las reclamaciones demostradas es el reemplazo de nuestros materiales, y en ningún caso seremos responsables de daños especiales, incidentes ni consecuentes.

©Azon 2020 AG424PDS rev8 Página 4 de 4